

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ ВПК Р-42

ПРИ ОТГРУЗКЕ ПОЛНОСТЬЮ ПОДГОТОВЛЕН К РАБОТЕ И ЗАПРАВЛЕН МАСЛОМ

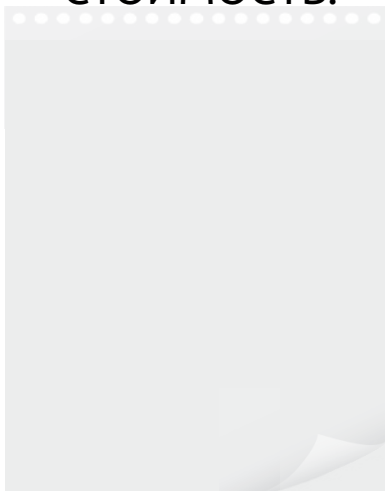
- Уверенная работа с наиболее востребованными диаметрами и классами арматуры в различных условиях
- Частота хода ножа 32 в минуту
- Возможность одновременной резки 2-х и 3-х стержней арматуры
- Редукторная система станка имеет 3-и передаточных пары
- Восемь кромок резки у ножей (квадрат)
- Производится более 10 лет
- Станок укомплектован колесами и рым-болтами для удобства перемещения
- Все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием
- Рабочие узлы защищены кожухом, установлена система защиты электродвигателя с тепловым реле (КМИ)
- Все элементы станка хорошо закреплены и защищены

Технические характеристики:

Мощность, кВт	3	Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94								
Частота хода ножа, 1/мин	32	A-I (A240)			A-III (A400)			A-500C		
		Количество прутков при одновременной резке, шт								
		1	2	3	1	2	3	1	2	3
Габариты в упаковке, мм	1400x600x730	Максимально допустимый диаметр арматуры, мм								
Вес брутто, кг	436	42	20	14	36	18	12	32	16	12

ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 42 ММ

СТОИМОСТЬ:



Комплект ножей с восемью режущими кромками

Система защиты электродвигателя (КМИ)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ВПК технология"

Место нахождения: 109544, Россия, город Москва, улица Школьная, дом 47, комната 1
Адрес места осуществления деятельности: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВПК, Основной государственный регистрационный номер 1107746903000

Телефон: +74952255274 Адрес электронной почты: info@gk-vpk.ru

в лице генерального директора Кубасова Владислава Алексеевича

заявляет, что Станки металлообрабатывающие для резки арматурной стали, модели ВПК Р-40, ВПК Р-42, ВПК Р-45, ВПК Р-52, ВПК Р-55

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ВПК технология"

Место нахождения: 109544, Россия, город Москва, улица Школьная, дом 47, комната 1
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВПК
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3828-001-98932706-2015

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8462399900

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

протоколов испытаний №№ МСК-15180, МСК-15181, МСК-15182 от 08.07.2020 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Гелион", сертификат о признании компетентности испытательной лаборатории РОСС RU.31218.ИЛ.00008

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок службы (годности) указан в эксплуатационной документации. Обозначения и наименования стандартов, включенных в перечни стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств": разделы 4, 9-11 ГОСТ 12.2.009-99 "Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности", раздел 2 ГОСТ 12.2.107-85 "Система стандартов безопасности труда. Шум. Станки металлорежущие. Допустимые шумовые характеристики", разделы 4 и 5 ГОСТ 12.1.012-2004 "Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования", ГОСТ Р МЭЖ 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования", разделы 4, 5, 7 и 8 ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 7 ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний".

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 07.07.2025 включительно.



Кубасов Владислав Алексеевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.НА81.В.13530/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 08.07.2020